

Construction de la station d'épuration de Ingolsheim (Bas-Rhin) Filière de traitement des boues par minéralisation sur lits plantés de roseaux

Maître d'Ouvrage :
SIAR de Riedseltz

Année : 2004

© Emch + Berger

Caractéristiques du Projet

Capacité de la station d'épuration	3500 EH
Caractéristiques de l'installation	
• Nombre de lits	3
• Surface efficace	2000 m ²
• Hauteur de stockage	1.00 m
• Autonomie	10 années
• Réduction du volume	> 90 %
• Siccité	> 40 %
• Silo tampon	150 m ³
Coût minéralisation seule	260 000 €HT

Prestations

- Maîtrise d'oeuvre
- Conception de l'installation
- Suivi du fonctionnement



Vue d'ensemble de la station

Construction de la station d'épuration de Ingolsheim (Bas-Rhin) Filière de traitement des boues par minéralisation sur lits plantés de roseaux



Vue vers les lits de traitement des boues



Vue d'un lit au bout de 10 mois



Détail de la boue à 10 mois