

Construction de la station d'épuration de HAGUENAU

Maître d'Ouvrage:
Ville de HAGUENAU (67)

Années:
2000-2006

© EMCH + BERGER

Caractéristiques du Projet

Type

Filière eau : Traitement par boues activées

Filière boues : Digestion

Capacité de la station

57 500 dont 16 500 EH d'origine industrielle

14 000 m³/j par temps sec

48 000 m³/j par temps de pluie

550 l/s

Coût de l'opération 12 M€HT

- Maîtrise d'œuvre en co-traitance avec HOLINGER SA
- Elaboration du dossier d'autorisation au titre de la Loi sur l'Eau

Objectif

L'installation correspond à un système d'épuration par boues activées. Celle-ci traite des effluents de types domestiques et industriels.

L'installation présente les rendements suivants :

RENDEMENTS DE L'INSTALLATION	
DCO	85% et 77mg/l
DBO5	90% et 25 mg/l
NGL	77% et 15 mg/l
Pt	80% et 2 mg/l

Les caractéristiques de l'installation sont les suivantes :

- Traitement par boues activées sur deux files
- Traitement et classification des sables de curage
- Traitement des graisses
- Traitement de jus de choucroute
- Traitement des boues par digestion
- Déshydratation des boues par filtre presse.

Le milieu récepteur des effluents de la station correspond à la Moder. Le projet a un impact positif sur la qualité des eaux de la rivière par rapport à la situation actuelle.

VUE D'ENSEMBLE DE LA STATION

